

Обслуживание



Смазка

Рис. 1 показывает расположение возможных мест смазки.
Позиции А, С, D = функциональные места смазки.
Позиция В = защитные места смазки.



Указание: Данная схема смазки может изменяться в зависимости от конкретной комплектации фурнитуры и размеров оконной конструкции.



Внимание! Необходимо соблюдать меры безопасности при обслуживании окна, чтобы исключить возможность выпадания створки, и получения травм.
Не вынимать створки для обслуживания.

Кронштейн – рис. 2:

Кронштейн смазывают не реже одного раза в год, в местах соединения деталей на раме и на створке специальной смазкой для фурнитуры.

1. Смазкой капают по несколько капель на место смазки (А).
Смазка не должна содержать смол и перекиси.

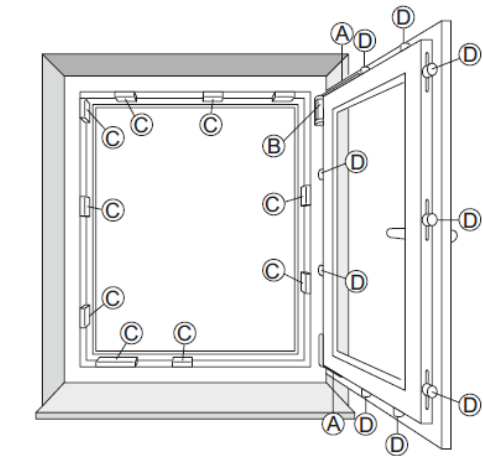


Рисунок 1: Места смазки

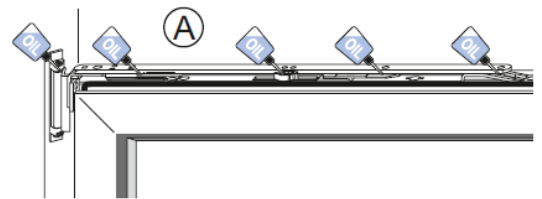


Рисунок 2: Кронштейн

Ответные планки – рис. 3, 4:

Места запираения смазываются один раз в год. Позиция (D) смазывается специальной смазкой.

1. Ответная планка (С) смазывается техническим вазелином или смазкой аналогичной консистенции.

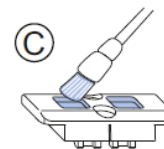
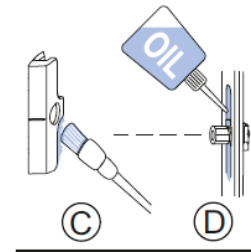


Рисунок 3: Ответные планки

Определение направления движения на запираение:
Ручка справа – движение роликов против часовой стрелки.
Ручка слева – движение роликов по часовой стрелке.

1. Рабочую поверхность зацепов смазать маслом не содержащим смол и перекиси.

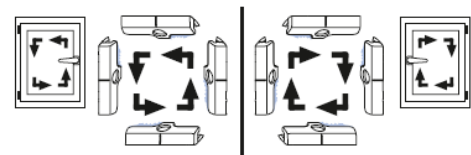
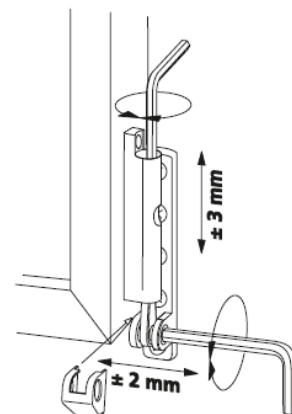


Рисунок 4: Направление движения

Регулировка и обслуживание

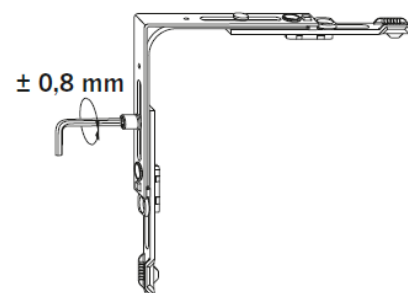
Нижняя петля

Регулировка петли по вертикали (± 3 мм) и по горизонтали (± 2 мм).



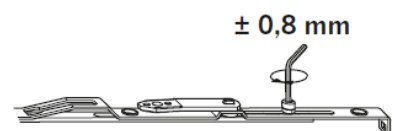
Регулировка прижима

Регулировка прижима створки к раме ($\pm 0,8$ мм) осуществляется вращением ролика при помощи имбуса SW4.



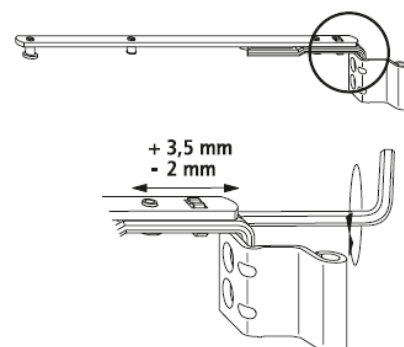
Верхняя шина створки

Регулировка прижима створки к раме ($\pm 0,8$ мм) осуществляется вращением ролика при помощи имбуса (SW4) или гаечным ключом 7 мм.



Кронштейн створки

Регулировка по горизонтали на кронштейне ($- 2$ мм от петли и $+ 3,5$ мм к петле).



Ремонт-Окна.ру