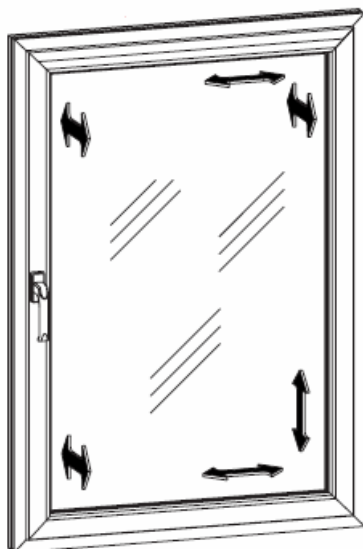


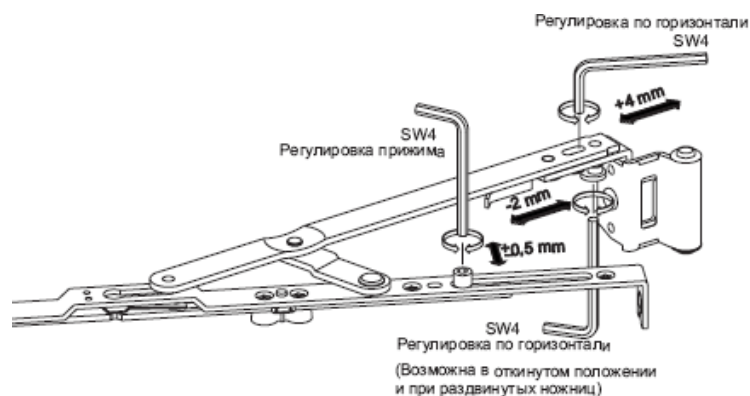
РЕГУЛИРОВКА СТВОРКИ

ВОЗМОЖНОСТИ РЕГУЛИРОВКИ



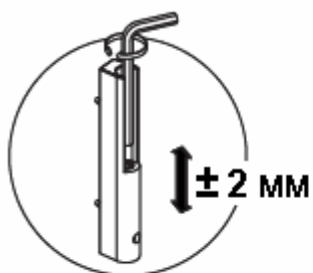
- ❖ Все регулировки фурнитуры производятся одним шестигранным ключем 4мм.

РЕГУЛИРОВКА ПЕТЛИ НОЖНИЦ

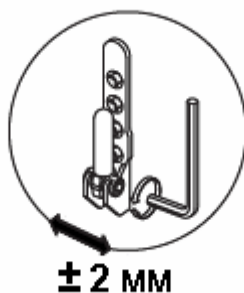


РЕГУЛИРОВКА УГЛОВОЙ ОПОРЫ

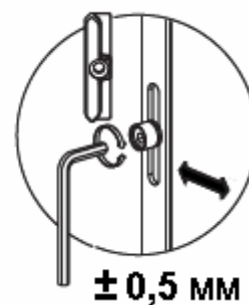
ПО ГОРИЗОНТАЛИ



ПО ВЕРТИКАЛИ



РЕГУЛИРОВКА ЦАПФ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Не реже одного раза в год необходимо проводить следующие работы по техобслуживанию:

- ❖ Очищать все наружные (доступные) элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
- ❖ Смазывать все подвижные элементы и все точки запираания фурнитуры.
- ❖ При необходимости регулировать фурнитуру.
- ❖ Проверять работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:
 - Легкость хода. Проверяется по оконной ручке. Усилие запираения на ручке – не более 10 кг (по ГОСТ 30777-2001). Легкость хода можно улучшить смазкой или регулировкой.
 - Крепление деталей и узлов фурнитуры (визуально). Если крепление ослабло, то шуруп необходимо завернуть или заменить.
 - Износ и повреждение деталей и узлов фурнитуры. Поврежденные детали необходимо заменять. Для снижения износа нужно смазывать фурнитуру согласно указаниям (см. рисунок)

